

OBJECTIFS

Acquérir les compétences nécessaires à la réalisation de travaux dits de "haute qualification" du métier de tuyauteur industriel

PUBLIC

Bon professionnel maîtrisant les réalisations courantes de la tuyauterie industrielle

PRÉ-REQUIS

- Savoir réaliser des éléments courants de la tuyauterie industrielle.
- Maîtriser l'isométrie

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Scie mécanique
- Tronçonneuse
- Oxycoupeur
- Cintruse
- Cintruse par poussée
- Cintruse par enroulement (selon le matériel disponible dans le centre de formation)
- Presse plieuse
- Utilisation de plans d'inspiration industrielle.

MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois Douaisis atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

CONTENU DE LA FORMATION

Préparation des assemblages soudés

- Assemblages soudés radiographiés
- Pointage des tubes hors joints
- Préparation des cavaliers et ronds d'assemblage.

Montage d'éléments complexes

- Intersections tube / tube (désaxés, perpendiculaires ou non)
- Intersections courbe / courbe (culottes)
- Lignes de tuyauterie orientées dans les trois dimensions (départ 3 cotes)
- Relevés des cotes sur place et croquis isométriques
- Contrôles dimensionnels.

Mannequin de montage (Réalisation en série)

Réalisation d'éléments de tuyauterie chaudronnés

- Réduction concentrique
- Réduction excentrique
- Coude à sections
- Raccord (surface composée à base parallèle)

SUIVI DE LA FORMATION

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

EVALUATION / SANCTION

- Contrôles en cours et en fin de formation
- Attestation de fin de formation

DURÉE

- En heure(s) : 84 à 126 heures
- En jour(s) : 12 à 18 jours

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)