

OBJECTIFS

Donner au stagiaire les connaissances de base du procédé de soudage TIG.

PUBLIC

Personnel n'ayant aucune connaissance du procédé.

PRÉ-REQUIS

Aucun

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Matériel de soudage TIG courant continu / personne.

MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois Douaisis atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

CONTENU DE LA FORMATION**Etude sommaire des matériels, des accessoires et des gaz**

- Les générateurs de courant de soudage
- Les coffrets de commande
- Les torches
- Les électrodes en tungstène
- L'équipement de détente des gaz
- Les métaux d'apport
- La sécurité au poste de travail.

Etude des paramètres intervenants

- Le réglage d'intensité
- Le choix de la buse
- Le débit de gaz
- Le diamètre du métal d'apport.

La pratique du procédé sur acier au carbone

- Exercices de soudage sur tôles éprouvettes épaisseur < 6 mm
 - Du type de soudure:
 - * en angle intérieur
 - * en angle extérieur
 - * bord à bord
 - De la position de soudage :
 - * à plat
 - * en gouttière

Etude des défauts et contrôle des soudures

- Identification d'un cordon de soudure sain

La sécurité au poste de travail**SUIVI DE LA FORMATION**

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

EVALUATION / SANCTION

- Evaluation pratique
- Attestation

DURÉE

- En heure(s): 35 à 140 heures
 - En jour(s) : 5 à 20 jours
- Selon vos objectifs et vos pré-requis

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)