

OBJECTIFS

Acquérir les compétences nécessaires permettant de :

- Réaliser des travaux de maintenance préventive et corrective.
- Connaître les principaux éléments de construction mécanique.

PUBLIC

Personnel des services de production et de maintenance

PRÉ-REQUIS

Aucun

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Etude des mécanismes sur ensembles industriels multi-technologies
- Montage, réglage d'ensembles mécaniques

MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois Douaisis atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

CONTENU DE LA FORMATION

Lecture de plans, tolérances et ajustements

- Etude fonctionnelle des ensembles
- Etude de nomenclatures et de documents fournisseurs
- Les principales conventions de représentation en mécanique
- Les différentes vues sur un plan
- Les traits et les hachures
- Les coupes et sections
- Nomenclature
- Représentations normalisées
- Lecture et interprétation des dimensions par des cotes
- Lecture et interprétation des ajustements
- Lecture des tolérances géométriques courantes et jeux
- La désignation et le traitement des matériaux

Technologie et maintenance des mécanismes

- Etude technologique de transmission de puissance
 - accouplements
 - poulies
 - courroies
 - roues dentées
 - chaînes
 - engrenages

- Etude technologique des guidages en rotation
 - roulements
 - paliers lisses
- Etude technologique des guidages en translation
 - glissières
 - douilles à billes
- Etude technologique des transformations de mouvements
 - Rotation et translation
 - pignon / crémaillère
 - vis /écrou.
- Etude technologique des modifications de vitesse et de couple
 - réducteur
 - rapport de réduction).

La lubrification :

- Les huiles et les graisses
- Les différents principes de lubrification (constitution, caractéristiques et emplois)
- Les opérations de contrôle et de renouvellement (périodicité, précautions, etc...)

Métrologie : contrôles dimensionnelles conventionnels.

- Les instruments de contrôle conventionnels (jauge, palmer, pied à coulisse, comparateur).
- Contrôle des ajustements, des défauts de forme simple

Initiation au soudage

SUIVI DE LA FORMATION

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

EVALUATION / SANCTION

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

DURÉE

- En heure(s) : 35 à 140 heures
- En jour(s) : 5 à 20 jours

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)