

## OBJECTIFS

Réaliser manuellement et/ou à l'aide de machines la construction d'éléments simples chaudronnés.

## PUBLIC

Toute personne désirant s'initier aux techniques de base de la chaudronnerie.

## PRÉ-REQUIS

Satisfaire aux évaluations des potentiels à apprendre le métier.

## MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Machines outil d'atelier
- Travaux dirigés
- Plans d'exécution
- Planche de traçage
- Formation essentiellement réalisée en atelier.

## MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois Douais atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## CONTENU DE LA FORMATION

### ETUDE DES MATERIAUX

- Les aciers
- Les inox
- L'aluminium
- Le cuivre.

### TRACAGE D'ELEMENTS SIMPLES

- Le prisme
- La pyramide
- Le cylindre
- Le cône et tronc de cône de révolution.

### DEBIT, DECOUPAGE, CISAILLAGE

- Cisaille à levier
- Cisaille guillotine
- Cisaille type à lame courte
- Poinçonneuse...

## CONFORMATION

Initiation au :

- Dressage
- Pliage
- Cambrage
- Cintrage
- Notions de planage

## METHODES D'ASSEMBLAGE

- Boulonnage
- Rivetage
- Par soudure (arc électrique - électrodes enrobées).

## SUIVI DE LA FORMATION

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## EVALUATION / SANCTION

- Attestation de fin de formation

## DURÉE

- Selon objectifs

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)