

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle ;
- Monter des pièces et assembler des sous-ensembles en série ;
- Réaliser des opérations de fabrication sur une machine industrielle pré-réglée
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage des outillages et des moyens de production
- Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production.

PUBLIC

- Formation ouverte à tous.

PRÉ-REQUIS

- Maîtrise des fondamentaux

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Ateliers-types avec outillages électroportatifs industriels représentatifs
- Animation multimédia
- Support de cours

MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois Douais atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme

CONTENU DE LA FORMATION**Présentation de la formation**

- Le bloc de compétences
- Programme de la formation
- Modalités de l'examen

Connaissances de base

- Présentation de la formation, du métier, du bloc
- Connaissance de l'entreprise
- Initiation à l'économie, coûts de production
- Savoir-être et travail en équipe
- Communication : s'informer, informer
- Transmission des consignes, compte-rendu
- Sécurité, EPI
- Gestes et postures

Lecture de plans (bases)**Qualité, lean et amélioration continue :**

- Qualité, relation client, procédures, documents
- Démarche Lean et amélioration continue
- Méthodes de résolution de problèmes

Contrôle :

- Métrologie et instruments de mesure et mesurages
- Plans de contrôles, cartes de contrôle, statistiques
- Utilisation des documents de travail
- Contrôle des composants (pratique)

Organisation industrielle

- 5S, SMED, KAIZEN
- Alimentation et KANBAN, FIFO, etc
- Réaction aux anomalies (QRQC / QRCI)
- Bases de méthodes et temps
- Utilisation d'un ERP

Maintenance de 1er niveau, diagnostic de panne**Electricité, automatismes****Techniques d'assemblage et de montage**

- Théorie des assemblages fixes
- Théorie des assemblages démontables
- Mise en œuvre pratique

Travailler sur une machine pré-réglée (pratique)**Habilitation électrique BE Manœuvre BS****Préparation de l'examen**

- Bureautique (Excel et Word)
- Accompagnement DP (Powerpoint)
- Préparation à l'examen

Passage de l'examen du titre professionnel**SUIVI DE LA FORMATION**

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

EVALUATION / SANCTION

- Contrôle des acquis en cours et en fin de formation
- Attestation
- Habilitation électrique BE Manœuvre BS
- Passage de l'examen de titre professionnel
- Certification suivant le référentiel du titre professionnel "Agent de fabrication industrielle"

DURÉE

- En heure(s) : 378 heures
- En jour(s) : 54 jours

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)