

# Titre professionnel Technicien(ne) Supérieur(e) de maintenance industrielle

#### **OBJECTIFS**

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- De réaliser les interventions de maintenance sur les éléments électromécaniques et pneumatiques d'une installation industrielle;
- De réaliser les interventions de maintenance sur les éléments d'automatisme et d'asservissement d'une installation industrielle;
- D'assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles;
- D'étudier et réaliser des améliorations de maintenance d'installations industrielles.

#### **PUBLIC**

• Formation ouverte à tous.

#### **PRÉ-REQUIS**

- Titre de niveau IV à dominante technique
- Ou expérience en maintenance industrielle

# **MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

- Installations-types avec équipements et outillages
- Animation multimédia
- Supports de cours papier

#### **MOYENS D'ENCADREMENT**

L'AFPI Artois Douaisis atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

#### **CONTENU DE LA FORMATION**

#### Présentation de la formation

- Le titre professionnel Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle.
- Programme de la formation
- Modalités de l'examen

#### **Technologies**

- Automatisme industriels
- Electricité
- Electrotechnique
- Pneumatique et électropneumatique
- Mécanique industrielle
- · Lecture de plans et DAO
- Hydraulique Niveau 1 et 2 Dépannage
- · Analyse thermographie
- Analyse vibratoire
- Régulation, instrumentation, asservissement

#### Maintenance

- Automates programmables
- Dépannage des systèmes automatisés
- Dépannage des systèmes hydraulique industriels

# Gestion de la maintenance

- Différents types de maintenance
- Gestion de la maintenance

#### La GMAO

- Le principe
- Le paramétrage
- La planification
- La saisie des interventions
- L'exploitation des données

### Gestion de projet

- Notions de base
- La note de cadrage
- L'évaluation des besoins en ressources
- La planification, les jalons
- Le pilotage du projet, l'animation
- L'utilisation d'un logiciel de gestion de projet

# Qualité, sécurité et environnement

- Organisation industrielle
- Management de la qualité et de l'environnement
- Prévention des risques

#### Management

- Bases d'animation et de management d'équipe
- Communication

## **Compétences transversales**

- Bureautique : Word®, Excel®, Powerpoint®
- Anglais technique

# **Habilitation**

Habilitation électrique B2V-BR-BC-H1V

### Préparation de l'évaluation

- Rédaction du dossier professionnel (DP)
- Passage de l'examen

## Passage de l'examen du bloc de titre professionnel

# **SUIVI DE LA FORMATION**

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

#### **EVALUATION / SANCTION**

- Contrôle continu des acquis de la formation
- Habilitation électrique B2V-BR-BC-H1V
- Attestation
- Examen du titre professionnel
- Délivrance du titre professionnel de Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle (si succès à l'examen)

# **DURÉE STANDARD**

• 938 heures (134 jours)



« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)