

### OBJECTIFS

Acquérir les compétences nécessaires pour pouvoir :

- Préparer les éléments de tuyauterie (débit, oxycoupage et cintrage)
- Pré-fabriquer, en atelier, les tronçons de tuyauterie
- Assembler les tuyauteries par boulonnage, pointage ou vissage
- Contrôler les éléments réalisés
- Maintenir le poste de travail en état

### PUBLIC

Niveau CAP-BEP conseillé dans le domaine industriel

### PRÉ-REQUIS

Maîtrise des savoirs de base (lecture, écriture et calculs arithmétiques)

### MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Atelier de chaudronnerie et de soudage
- Salle de cours, salle informatique
- Supports papier, ressources média, centre ressources
- Alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques

*Les stagiaires devront se munir d'un bleu de travail et de chaussures de sécurité*

### MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois Douaisis atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Le traçage en tuyauterie

- Perpendiculaires, parallèles, division de cercle
- La fibre neutre
- Méthode de traçage
- Cylindre droit
- Piquages
  - droits et obliques de même diamètre
  - de diamètre différent
  - sur fond bombé

#### Les calculs professionnels

- Calcul des côtes d'entraxes et d'élévation
- Le triangle rectangle et le théorème de Pythagore
- Trigonométrie

#### L'isométrie

- Principes de schématisation en tuyauterie
- Différents plans de représentation de tuyauterie
- Etablissement et exploitation d'une nomenclature
- Lecture de plans d'ensembles
- L'isométrie dans un plan d'ensemble
- Etude des montages de tuyauterie
- Croquis en perspective côtés de la tuyauterie.
- Cotation d'une tuyauterie

#### La lecture de plans – La technologie

- Rappel des bases du dessin technique.
- Les projections orthogonales (représentation unifilaire et bifilaire)
- Ligne de tuyauterie en isométrie.
- Repérage et identification des accessoires de tuyauterie simple.
- Normalisation en vigueur des tubes, brides, réductions, ...

#### Mises en pratique en atelier

#### Les procédés de soudage AEEE, TIG, OA

#### SUIVI DE LA FORMATION

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

#### EVALUATION / SANCTION

- Evaluation en cours de formation
- Epreuve de synthèse : mise en situation professionnelle (6h30)
- Questionnaire professionnel (20 min)
- Rédaction du DP : Dossier Professionnel
- Entretien avec un jury (20 min)
- Attestation

#### DURÉE

- En heure(s) : 630 heures en centre
- En jour(s) : 90 jours en centre

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)