

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- De conduire différents postes d'opérateurs de la ligne ou du système de production automatisée,
- D'organiser l'activité et les moyens nécessaires de la ligne ou du système de production dont il (elle) coordonne techniquement la conduite,
- D'accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions,
- De vérifier la bonne exécution des inspections et travaux périodiques de maintenances préventives spécifiées dans les procédures,
- D'assurer les opérations de maintenance curative de niveau 2 de la ligne ou du système dont il (elle) coordonne techniquement la conduite, avec l'appui technique du service maintenance,
- De collecter des informations auprès du personnel de production concernant les difficultés de réalisation de la production,
- D'identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions,
- D'apporter une valeur ajoutée dans un groupe de travail associant la production et les services supports

PUBLIC

- Formation ouverte à tous.

PRÉ-REQUIS

- Avoir une expérience en conduite de ligne ou en maintenance

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Pédagogie interactive avec alternance d'apports théoriques, pratiques, et échanges d'expériences
- Mise en situation en atelier
- Animation multimédia
- Support de cours

MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois Douais atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

CONTENU DE LA FORMATION**Présentation de la formation**

- Le CQPM
- Programme de la formation
- Modalités de l'examen

Introduction

- L'entreprise
- La vie dans l'entreprise
- Savoir-être et comportements

Technologies

- Automatismes
- Electrotechnique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Mécanique
- Métrologie

Maintenance

- Gestion de maintenance
- La maintenance curative
- La maintenance préventive

Pilotage de la production

- Organisation industrielle
- Conduite de process
- Manager la productivité
- Recueillir des données pertinentes

Management

- Conduire des réunions efficaces
- Prendre la parole en public
- Gérer l'agressivité et les conflits
- Conduire un projet, un plan d'action
- Méthodes de résolution de problèmes
- Communication

Habilitations

- Habilitation BS BE manœuvre

Préparation de l'examen**Passage de l'examen du CQPM****SUIVI DE LA FORMATION**

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

EVALUATION / SANCTION

- Mises en situations professionnelles
- Attestation
- Habilitation électrique BS BE manœuvre
- Passage de l'examen de certification du bloc de compétences
- Délivrance du CQPM 0119 "Pilote de systèmes de production automatisée" (si réussite aux épreuves)

DURÉE STANDARD

- 427 heures
- 61 jours

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)