

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le titulaire du CQPM aura les compétences pour :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

PUBLIC

Formation accessible à tous

PRÉ-REQUIS

Avoir de l'intérêt pour les métiers liés au travail des métaux dans l'industrie

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Atelier de chaudronnerie – soudage
- Plans industriels
- Supports de cours
- vidéoprojecteur

MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois Douaisis atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

CONTENU DE LA FORMATION

Lecture de plan

Calculs appliqués

Etude des matériaux

Traçage

Débit, découpage, cisailage

Conformation (utilisation des machines)

Méthodes d'assemblage

Réalisation d'éléments chaudronnés

Sécurité

Soudure

Assurer la maintenance de 1^{er} niveau des équipements mis en œuvre

Rendre compte (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) aux services et/ou aux personnes concernés, oralement ou par écrit.

SUIVI DE LA FORMATION

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

EVALUATION / SANCTION

- Mises en situations professionnelles
- Avis de l'entreprise sur les activités ou projets professionnels réalisés par le candidat
- Entretien final avec le jury
- Rapport de stage + soutenance devant un jury
- Attestation

DURÉE

- En heure(s) : 455 heures
- En jour(s) : 65 jours

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)