

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- Analyser son plan d'exécution ou reprendre les côtes du modèle
- Définir sa gamme opératoire
- Reconnaître la matière première définie à utiliser
- Exécuter la pièce selon les règles de l'art et procéder à son ajustement afin d'assurer sa fonctionnalité mécanique dans un ensemble
- Vérifier la conformité des pièces aux exigences définies par le plan d'exécution à l'aide des outils de contrôle en usage dans la profession et de calculs de cotes

PUBLIC

Tout public

PRÉ-REQUIS

- Maîtrise des savoirs fondamentaux
- Maîtrise des bases de la mécanique générale

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Atelier de montage type avec outillages
- Animation multimédia
- Support de cours

MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois Douaisis atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

CONTENU DE LA FORMATION**Ajustage**

- Utilisation des limes/exercices d'atelier
- Traçage à plat, en l'air
- Sciage : main, machine
- Perçage, taraudage/ alésage machines + taraudage/ alésage manuel
- Goupillage, piétage d'ensembles
- Montage, démontage, remontage et réglage d'ensembles mécaniques
- Affûtage des forets

Métrologie

- Les unités
- Tolérances dimensionnelles/ ajustement
- Tolérances géométriques
- Les états de surfaces
- Les moyens de mesurage et de contrôle

Usinage conventionnel

- La vitesse de coupe
- Calcul de fréquence de rotation
- Les outils de coupe
- Connaissance des différentes matières et leurs conditions de coupe

Travaux pratiques en Fraisage

- Réglage machine
- Montage des outils
- Travail en étau 1/10ème
- Surfaçage, dressage de bout
- Exécution de tenon, de rainure
- Travaux de pointage

Travaux pratiques en Tournage

- Montage des outils
- Travail en mandrin 1/10ème
- Dressage de face, chariotage
- Exécution d'épaulements droits
- Usinage d'alésage, d'épaulement, de gorge

Calcul d'atelier

- Relations trigonométriques (Sinus, Cosinus, Tangente, théorème de Pythagore)

Technologie

- L'isostatisme
- Les différents porte-pièces
- Les éléments d'assemblage
- L'étanchéité
- Les matériaux : propriétés et désignation

Lecture de plan

- Le vocabulaire technique
- Le cartouche et la nomenclature
- Dessin de définition des pièces, d'ensemble
- Décodage dessin technique
- La cotation

Sécurité

- Présentation des dispositifs de sécurité
- Port des équipements individuels de sécurité

Préparation de l'examen**Passage de l'examen du CQPM****SUIVI DE LA FORMATION**

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de formation

EVALUATION / SANCTION

- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation

- Passage de l'examen du CQPM
- Délivrance du CQPM N° 38 « Ajusteur Monteur Industriel » (si succès aux épreuves)

DURÉE

- En heure(s) : 441 heures
- En jour(s) : 63 jours

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)