

Titre professionnel Electromecanicien de maintenance industrielle

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- D'effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte;
- De repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel ;
- De dépanner ou remettre en état les éléments de circuits électriques, pneumatiques ou hydrauliques d'un équipement industriel ;
- De réparer les mécanismes d'un équipement industriel ;
- De remettre en état une pièce mécanique simple par retouche et adaptation manuelle et par soudage.

PUBLIC

- Formation ouverte à tous.

PRÉ-REQUIS

- Maîtrise des fondamentaux

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Ateliers de maintenance type avec outillages
- Animation multimédia
- Support de cours

MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois Douais atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

CONTENU DE LA FORMATION

Présentation de la formation

- Le titre professionnel EMI Electromécanicien de maintenance industrielle
- Le programme
- Les modalités de l'examen

Electrotechnique

- Qu'est-ce que l'électricité ?
- L'équipement électrique
- Les machines tournantes
- Lecture et câblages de schémas électriques
- La commande électronique des moteurs
- L'acquisition des données
- Distribution et transport de l'énergie
- Equipement et sécurité électrique

Dépannage des installations électriques

- Standardisation des schémas électriques
- Lecture d'un schéma

- Technologie
- Les schémas de base (étude et câblage)
- La sécurité
- Définition de la méthode de dépannage
- Mise en application

Pneumatique

- Notions fondamentales
- La centrale pneumatique
- Le réseau de distribution
- Le conditionnement de l'air
- Les actionneurs
- Les pré-actionneurs
- La détection
- Automatisation
- Maintenance et lecture de schémas

Hydraulique

- Les notions de base
- L'alimentation
- Les actionneurs
- Les pré-actionneurs
- Les organes de sécurité
- Les auxiliaires
- Les accessoires
- L'hydraulique proportionnelle
- Maintenance et lecture de schémas

Maintenance

- Organisation de la maintenance
- La fonction documentation
- La mise en œuvre des actions de maintenance
- La sûreté de fonctionnement

Mécanique

- Base de Lecture de plan
- La métrologie
- La technologie
- La maintenance sur systèmes mécaniques

Préparation à l'habilitation électrique B2V - BR - BC

- Tronc commun
- Exécutant et chargé de travaux hors tension en basse tension (B2V)
- Intervention BT générales (BR)
- Consignation en basse tension (BC)

Ajustage

- Métrologie
- Le sciage manuel
- Le perçage
- Le taraudage manuel
- Entretien – dépannage des matériels

Soudage

- Etude des matériels et accessoires
- La technologie du soudage à l'arc électrique
- La pratique du procédé sur les aciers au carbone
- Etude des défauts et du contrôle des soudures
- Entretien – dépannage des matériels

Préparation de l'examen

Passage de l'examen du titre professionnel

SUIVI DE LA FORMATION

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

EVALUATION / SANCTION

- Mises en situations professionnelles
- Passage de l'examen de certification
- Attestation
- Habilitation électrique B2V - BR - BC
- Délivrance du titre professionnel EMI Electromécanicien de maintenance industrielle (si succès aux épreuves de l'examen)

DURÉE

- En heure(s) :672 heures
- En jour(s) :96 jours

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)