CQPM EQUIPIER AUTONOME DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- D'identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à son activité ;
- D'appliquer les règles QHSE ;
- De réaliser les opérations professionnelles qui lui sont confiées ;
- De contrôler la conformité du résultat de son activité ;
- De réagir de manière pertinente à une situation anormale ;
- De maintenir, nettoyer, ranger son poste de travail ;
- De renseigner les supports ou documents relatifs à son activité ;
- De contribuer à l'amélioration du poste de travail.

PUBLIC

Toute personne souhaitant intégrer un poste de production industrielle en autonomie.

PRÉ-REQUIS

- Etre majeur
- Savoir lire, écrire et compter
- Etre résistant à l'effort
- Etre apte à larépétabilité de gestes, présenter une certaine dextérité...
- Etre déclaré apte au poste par la visite médicale entreprise.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

- Support de cours papier
- Moyens multimedia
- Maquettes didactiques et d'entraînement
- Postes de travail simulés

MOYENS D'ENCADREMENT

L'AFPI Artois douaisis atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

CONTENU DE LA FORMATION

Hygiène, sécurité et environnement au poste de travail

- Règles d'hygiène au poste
- Sécurité au poste
- EPI appropriés aux différentes situations
- Traitement des déchets, rebuts, effluents

Savoirs de base

- Français : expression orale
- Français : expression écrite
- Mathématiques

Identifier les éléments nécessaires à l'activité

- Lecture de plans
- Composants, matières d'œuvre et consommables
- Outillages et moyens
- Dispositifs de sécurité
- Paramètres de fonctionnement du processus

La mise en œuvre du processus industriel

- Compréhension et respect des gammes et modes opératoires
- Utilisation des moyens prescrits/adaptés
- Objectifs de quantité, qualité, délai

Le suivi et le contrôle

- Moyens de contrôle
- Processus et procédures de contrôle
- Enregistrement des résultats des contrôles
- Autres enregistrements et supports

La gestion des non-conformités,des aléas et des anomalies

- Traitement des non-conformités
- Inventaire des aléas possibles
- Traitement approprié des aléas et des situations anormales

Maintenir, ranger, nettoyer, améliorer son poste

- 5S : ordre, rangement et propreté du poste de travail
- Dispositions prévues au poste de travail
- Contribution à l'amélioration du poste

Préparation au passage de l'examen

- Bureautique

Passage de l'examen du CQPM

SUIVI DE LA FORMATION

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

EVALUATION / SANCTION

- Contrôles des acquis en cours et en fin de formation
- Attestation
- Obtention du CQPM 0148 Equipier(ère) autonome de production industrielle (si succès aux évaluations)

DURÉE

- En heure(s) : 287 heures
- En jour(s) : 41 jours

« Formation ouverte aux personnes en situation de handicap » (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)