

UTILISATION DES SINUMERIK 840 C

OBJECTIF

- ✓ Être capable d'utiliser les différents modes et menus liés à la production.

PUBLIC

- Agents de fabrication équipés d'un poste Sinumérisk 840C.

CONTENUS

- Théorie
- Pratique

**Programme défini selon les spécificités de
l'entreprise**

PRE REQUIS

- Avoir suivi le stage « **Initiation à la commande numérique** »
- **ou** avoir des connaissances équivalentes, évaluées par nos soins.
- Posséder la maîtrise d'une machine conventionnelle

INSCRIPTION

AFPI ARTOIS DOUAISIS

SUPPORTS ET MATERIEL

- Directeur de commande didactique SIEMENS
- Environnement informatique
- La formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise (intra)

MODALITES PRATIQUES

Calendrier : 3 jours

Coût : 210 € HT / jour / personne

Intervenant : ACM

Lieu :

- Intra entreprise
- Atelier ouvert

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

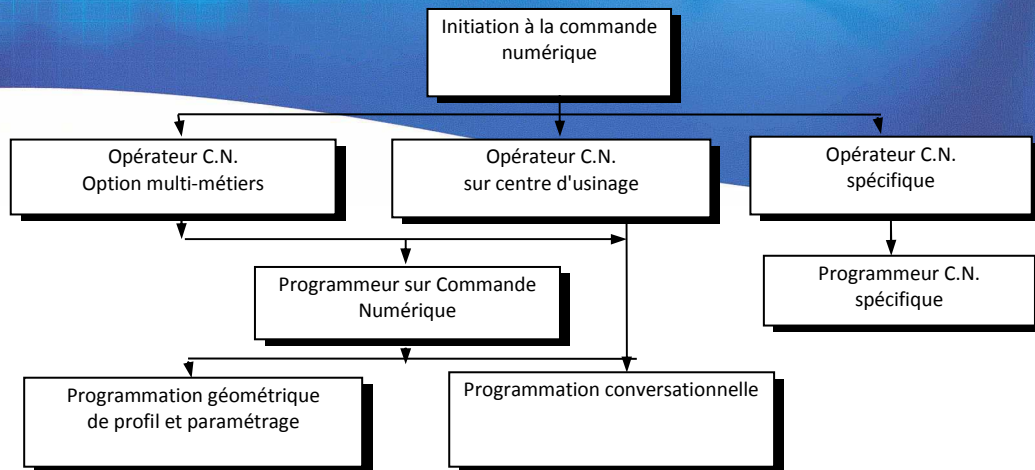
ZAC Du Bord des Eaux – BP 29

62251 HENIN BEAUMONT Cedex

Tél : 03.21.13.10.00 – Fax : 03.21.13.10.01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
COMMANDE NUMERIQUE**



PROGRAMME DETAILLE

■ PRESENTATION GENERALE DE L'UTILISATION DES GROUPES FONCTIONNELS

- Présentation des différentes fenêtres ;
- Mode manuel (JOG), *refpoint*, semi automatique.

■ CHARGER, MODIFIER, SAUVEGARDER UN PROGRAMME PIECE

- Architecture des mémoires programme pièce ;
- Initiation à la programmation ISO ;
- Création d'un programme pièce ;
- Modification d'un programme ;
- Sauvegarde d'un programme pièce dans la mémoire MMC ;
- Chargement d'un programme dans le pointeur de programme.

■ ORIGINES, DECS ET CORRECTIONS

- Présentation des différentes origines ;
- Décalages d'origines ;
- Correcteurs outils ;
- Correcteurs d'usures outils.

Nombreux exercices de concrétisation grâce à la possibilité de simuler les différents programmes

UTILISATION DES SINUMERIK 840 D

OBJECTIFS

- ✓ Permettre aux participants d'acquérir des connaissances sur l'utilisation de la Sinumerik 840 D.
- ✓ Être capable de charger un programme pièce courant.
- ✓ Être capable d'apporter une correction d'outil ou un décalage d'origine.
- ✓ Savoir naviguer dans les différents menus de la CN.

PUBLIC

- Agents de fabrication équipés d'un poste Sinumérisk 840D.

CONTENUS

- Théorie
- Pratique

Programme défini selon les spécificités de l'entreprise

PRE REQUIS

- Avoir suivi le stage « **Initiation à la commande numérique** »
- ou avoir des connaissances équivalentes, évaluées par nos soins.
- Posséder la maîtrise d'une machine conventionnelle

INSCRIPTION

AFPI ARTOIS DOUAISIS

SUPPORTS ET MATERIEL

- Directeur de commande didactique SIEMENS
- Environnement informatique
- La formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise (intra)

MODALITES PRATIQUES

Calendrier : 3 jours

Coût : 210 € HT / jour / personne

Intervenant : ACM

Lieu :

- Intra entreprise
- Atelier ouvert

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

ZAC Du Bord des Eaux – BP 29

62251 HENIN BEAUMONT Cedex

Tél : 03.21.13.10.00 – Fax : 03.21.13.10.01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
COMMANDE NUMERIQUE**

PROGRAMME DETAILLE

- **PRESENTATION GENERALE DE L'UTILISATION DES GROUPES FONCTIONNELS**
- **LES DIFFERENTS MODES DE FONCTIONNEMENTS :**
 - Manuel,
 - Prise de référence,
 - Mda,
 - Automatique.
- **INITIATION A LA PROGRAMMATION DU SYSTEME 840D**
 - Programme pièce
 - Chargement d'un programme
 - Déchargement d'un programme
- **EXECUTION DE PROGRAMME PIECE EN MODE AUTOMATIQUE ET BLOC A BLOC**
- **LA NOTION DE TRANCHANT**
- **INTRODUCTION D'UN CORRECTEUR D'OUTIL DANS LE MENU PARAMETRE**
- **USURE D'OUTILS**
- **REGLAGES DES DECALAGES D'ORIGINES REGLABLES ET PROGRAMMES**
- **UTILISATION DE L'INFLUENCE SUR PROGRAMME**
- **NIVEAU DE PROTECTION**

Nombreux exercices de concrétisation grâce à la possibilité de simuler les différents programmes

UTILISATION DES SINUMERIK 880 / 810

OBJECTIFS

- ✓ Permettre aux participants d'acquérir des connaissances sur l'utilisation de la Sinumerik 880 ou 810.
- ✓ Être capable de charger un programme pièce courant.
- ✓ Être capable d'apporter une correction d'outil ou un décalage d'origine.
- ✓ Savoir naviguer dans les différents menus de la CN.

PUBLIC

- Agents de fabrication équipés d'un poste Sinumérisk 880/810.

CONTENUS

- Programme détaillé ci-dessous.

**Programme défini selon les spécificités de
l'entreprise**

PRE REQUIS

- Avoir suivi le stage « **Initiation à la commande numérique** »
- ou avoir des connaissances équivalentes, évaluées par nos soins.
- Posséder la maîtrise d'une machine conventionnelle

INSCRIPTION

AFPI ARTOIS DOUAISIS

SUPPORTS ET MATERIEL

- Directeur de commande didactique SIEMENS
- Environnement informatique
- La formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise (intra)

MODALITES PRATIQUES

Calendrier : 3 jours

Coût : 210 € HT / jour / personne

Intervenant : ACM

Lieu :

→ Intra entreprise

→ Atelier ouvert

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

ZAC Du Bord des Eaux – BP 29

62251 HENIN BEAUMONT Cedex

Tél : 03.21.13.10.00 – Fax : 03.21.13.10.01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
COMMANDE NUMERIQUE**

PROGRAMME DETAILLE

- **PRESENTATION GENERALE DE L'UTILISATION DES GROUPES FONCTIONNELS**
- **LES DIFFERENTS MODES DE FONCTIONNEMENTS**
 - Manuel,
 - Prise de référence,
 - Mda,
 - Automatique,
 - Etc ...
- **INITIATION A LA PROGRAMMATION DU SYSTEME 805 T EN ISO**
- **CHARGEMENT D'UN PROGRAMME PIECE**
- **EXECUTION DE PROGRAMME PIECE**
 - En mode automatique et bloc à bloc
- **INTRODUCTION D'UN CORRECTEUR D'OUTIL DANS LE MENU PARAMETRE**
- **USURE D'OUTILS**
- **REGLAGES DES DECALAGES D'ORIGINES REGLABLES ET PROGRAMMES**
- **UTILISATION DE L'INFLUENCE SUR PROGRAMME**
- **NIVEAU DE PROTECTION**
- **UTILISATION DES PARAMETRES R**
- **INTERPRETATION DU MENU SPECIFIQUE DEVELOPPE PAR LE CONSTRUCTEUR**

Nombreux exercices de concrétisation grâce à la possibilité de simuler les différents programmes