

# TOURNAGE

## OBJECTIF

- ✓ Acquérir, et développer, les connaissances de base, théoriques et pratiques, pour rendre le stagiaire capable de réaliser des travaux correspondant au 1<sup>er</sup> échelon de la spécialité.

## PUBLIC

- Personnel de fabrication ou d'entretien, ayant peu de connaissances particulières dans cette spécialité.

## CONTENUS

- Connaissance de la machine, des outils et techniques d'usinage par la réalisation des différentes opérations de tournage
- La coupe et les outils coupants
- Calculs appliqués d'atelier
- Les instruments de mesure et de contrôle
- La sécurité au poste de travail.

## PRE REQUIS

## INSCRIPTION

**AFPI ARTOIS DOUAISIS**

## SUPPORTS ET MATERIEL

- La pratique et la théorie sont étroitement liées.
- Le matériel utilisé est celui du centre de formation ou de l'entreprise.
- Tour parallèle à chariotier et fileter à commande manuelle.

## MODALITES PRATIQUES

Durée : à définir selon objectifs

Coût : 200 € HT /jour /personne

Intervenant : ACM

⇒ Intra

⇒ Ou atelier ouvert

Inscriptions :

**AFPI ARTOIS DOUAISIS**

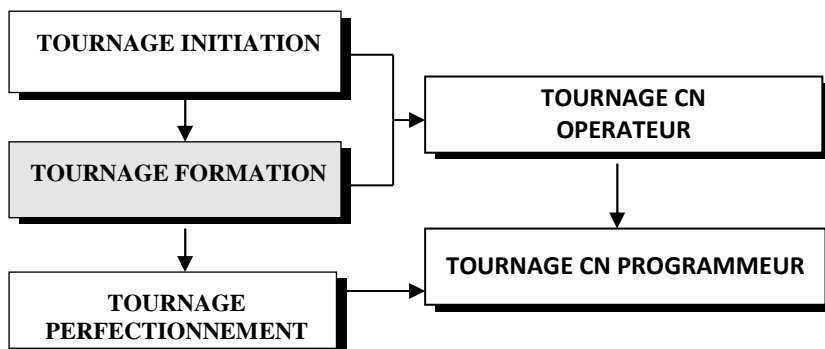
ZAC Du Bord des Eaux – BP 29

62251 HENIN BEAUMONT Cedex

Tél : 03.21.13.10.00 – Fax : 03.21.13.10.01

## FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES  
MÉCANIQUE USINAGE**



## PROGRAMME DETAILLE

### OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

*Par l'acquisition des techniques de base d'usinage des matériaux sur tour parallèle et fileter, rendre le stagiaire capable de réaliser les travaux de tournage correspondant au premier échelon de la spécialité suivant les exigences du plan.*

- **Réalisation d'assemblages cylindriques ayant des qualités géométriques et de rugosité exigées par les ajustements de qualité 7.**
- **Réalisation d'assemblages conique côtes sur plan de jauge, suivant différentes méthodes d'exécution.**
- **Réalisation des filetages au pas divers, suivant plusieurs méthodes d'exécution avec respect des tolérances ISO.**
- **Exécution en pièces unitaires de petits assemblages comprenant les difficultés citées ci-dessus.**
  
- **LES CONDITIONS DE COUPE**
  - Choix des vitesses de coupe
  - Calculs des vitesses de rotation
  - Les avances.
  
- **CALCULS APPLIQUÉS D'ATELIER, RELATIFS À LA RÉALISATION PRATIQUE ET AU CONTRÔLE DES EXERCICES**
  - 4 opérations
  - Les fractions
  - La règle de trois
  - Les angles
  - Relation trigonométrique dans le triangle rectangle
  - Les côtes sur piges.
  
- **LES INSTRUMENTS DE VERIFICATION**
  - Pied à coulisse de profondeur
  - Micromètre
  - Micromètre à filet
  - Comparateur
  - Cales étalon
  - Calibres à dimensions fixes...