

# SOUDAGE TIG ACIER PERFECTIONNEMENT

## OBJECTIF

- ✓ Rendre le stagiaire capable d'effectuer le soudage d'éprouvettes en acier, conforme à Norme Européenne *NF EN 287-1*.

## PUBLIC

- Soudeur.

## CONTENU

- ✓ Etude du matériel
- ✓ La technologie du procédé
- ✓ Etude des paramètres
- ✓ Etude des paramètres
- ✓ Etude des défauts et contrôles
- ✓ La sécurité

## PRE REQUIS

Avoir de bonnes connaissances, pratiques et technologiques, du procédé de soudage TIG sur acier au carbone.

## INSCRIPTION

**AFPI ARTOIS DOUAISIS**

## SUPPORTS ET MATERIEL

- ✓ Études de cas
- ✓ Documentation

## MODALITES PRATIQUES

Durée : à définir selon les objectifs

Coût : 230 € HT /jour /personne

Intervenants : ACM

Inscriptions :

**AFPI ARTOIS DOUAISIS**

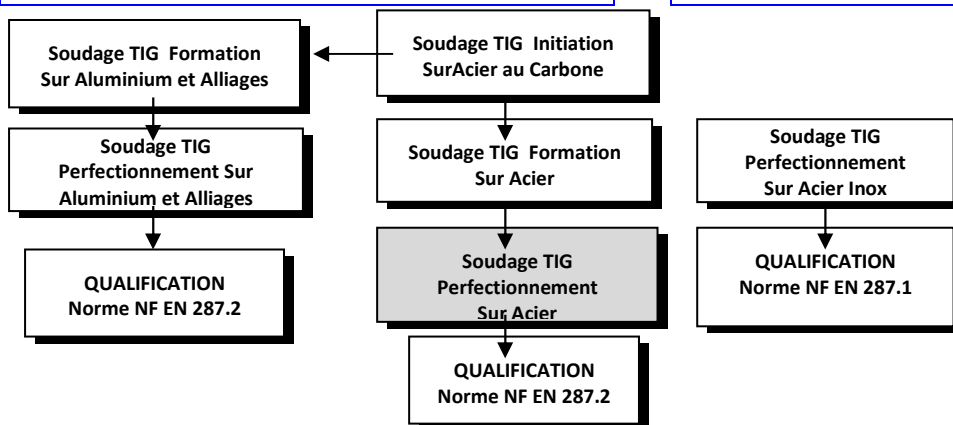
ZAC Du Bord des Eaux – BP 29

62251 HENIN BEAUMONT Cedex

Tél : 03.21.13.10.00 – Fax : 03.21.13.10.01

## FILIERE

### TECHNIQUES INDUSTRIELLES SOUDAGE



## PROGRAMME DETAILLE

### 1. ETUDE SOMMAIRE DES MATERIELS, DES ACCESSOIRES ET DES GAZ

- Les générateurs de courant de soudage
- Les coffrets de commande
- Les torches
- Les électrodes en tungstène
- Les gaz et mélanges gazeux
- L'équipement de détente des gaz
- Les métaux d'apport
- La sécurité au poste de travail.

### 2. ÉTUDE DES PARAMÈTRES INTERVENANTS

- Les réglages d'intensité
- Le choix de la buse
- Le choix du diamètre de l'électrode et du diamètre du métal d'apport
- Le débit de gaz.

### 3. ÉTUDE DES MATÉRIAUX

- Désignation et normalisation des aciers non et faiblement alliés.

### 4. PRATIQUE DU PROCÉDÉ SUR ACIERS

- Types de soudures
  - Exercices de soudage sur tubes de différents diamètres en bout à bout et piquage
- Position de soudage
  - Tube en position incliné à 45°(H-L045)
  - Tube en position horizontale (PF)
  - Tube en position verticale (PC)

### 5. ÉTUDE DES DÉFAUTS ET CONTRÔLE DES SOUDURES

- Critères d'acceptation des défauts
- Contrôles non destructifs.

### 6. SÉCURITÉ AU POSTE DE TRAVAIL