

SOUDAGE TIG SUR ACIER INOX

PERFECTIONNEMENT

OBJECTIF

- ✓ Rendre le stagiaire capable de réaliser des cordons de soudure conformes au cahier des charges.

PUBLIC

- Soudeur

CONTENU

- Les matériels de soudage
- Les accessoires et les outillages
- Les techniques de protection
- Pratique du procédé
- La sécurité

PRE REQUIS

- Avoir de solides connaissances en soudage TIG sur acier au carbone :
- Avoir suivi le module « Soudage TIG sur acier au carbone »
 - Ou avoir les connaissances équivalentes, évaluées au préalable.

INSCRIPTION

AFPI ARTOIS DOUAISIS

SUPPORTS ET MATERIEL

- Études de cas
- Documentation
- Générateur de soudure TIG à courant redressé / personne

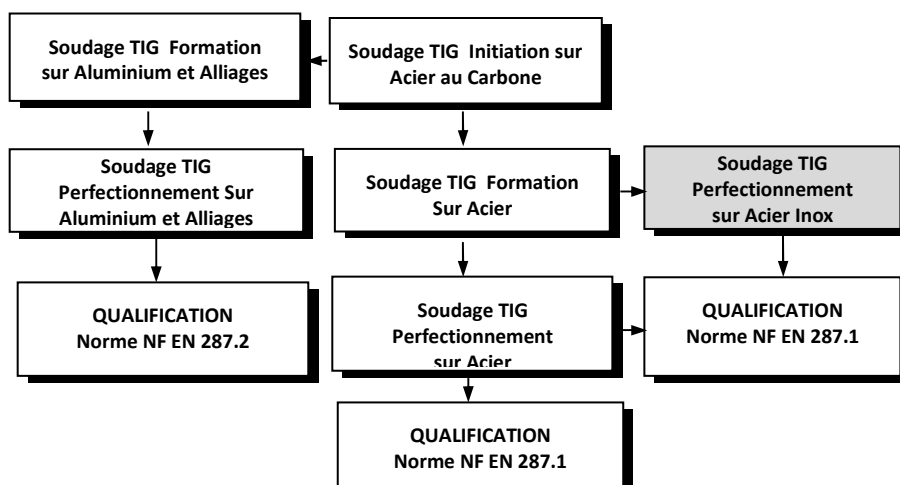
MODALITES PRATIQUES

Durée : à définir selon les objectifs
 Coût : 330 € HT /jour /personne
 Lieu :
 → Intra entreprise
 → Ou atelier ouvert
 Intervenants : ACM

Inscriptions :
AFPI ARTOIS DOUAISIS
 ZAC Du Bord des Eaux – BP 29
 62251 HENIN BEAUMONT Cedex
 Tél : 03.21.13.10.00 – Fax : 03.21.13.10.01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
SOUDAGE**



PROGRAMME DETAILLE

1. ÉTUDE SOMMAIRE DES MATÉRIELS, DES ACCESSOIRES ET DES GAZ

- Les générateurs de courant de soudage
- Les coffrets de commande
- Les torches
- Les électrodes en tungstène
- Les gaz et mélanges gazeux
- L'équipement de détente des gaz
- Les métaux d'apport
- La sécurité au poste de travail.

2. ÉTUDE DES PARAMÈTRES INTERVENANTS

- Les réglages d'intensité
- Le choix de la buse, de l'électrode
- Le choix du métal d'apport
- Le débit de gaz
- Le diamètre du métal d'apport.

3. ÉTUDE DES MATÉRIAUX

- Les aciers inoxydables.

4. PRATIQUE DU PROCÉDÉ SUR ACIERS

- Exercices de soudage sur tubes de différents diamètres : Qualité industrielle et alimentaire
- Types de soudures (EN 287-1)
 - en angle
 - bord à bord
- Positions de soudage (EN-287 -1)
 - PA à plat
 - PA en rotation
 - PF montante
- Positions de soudage suivant NF EN 287-1

5. ÉTUDE DES DÉFAUTS ET CONTRÔLE DES SOUDURES

- Critères d'acceptation des défauts
- Contrôles non destructifs.
- Identification d'un cordon de soudure sain

6. SÉCURITÉ AU POSTE DE TRAVAIL