

SOUDAGE TIG ACIER FORMATION

OBJECTIF

- ✓ Rendre le stagiaire capable de réaliser des cordons sains, au moyen du procédé TIG.

PUBLIC

- Soudeur

CONTENUS

- Étude du matériel
- La technologie du procédé
- Étude des paramètres
- Étude sommaire des matériaux utilisés
- Étude des défauts et contrôles
- La sécurité

PRE REQUIS

- Avoir des connaissances pratiques du procédé.
- Avoir suivi le module « Soudage TIG initiation. »
- Ou avoir les connaissances équivalentes.

INSCRIPTION

AFPI ARTOIS DOUAISIS

SUPPORTS ET MATERIEL

- ✓ Matériel de soudage TIG courant continu / personne

MODALITES PRATIQUES

Durée : Durée à définir selon objectifs

Lieu :

- ➔ Intra entreprise
- ➔ Ou Atelier ouvert

Coût : 230 € HT /jour /personne

Intervenant : ACM

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

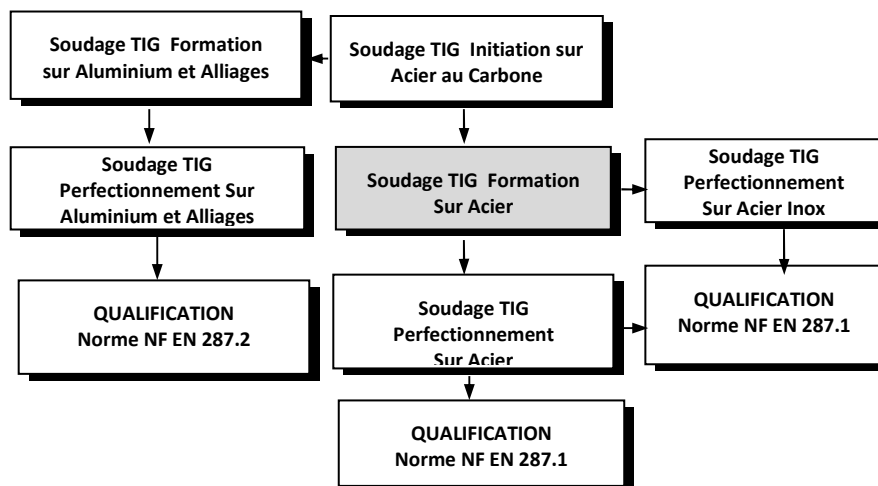
ZAC Du Bord des Eaux – BP 29

62251 HENIN BEAUMONT Cedex

Tél : 03.21.13.10.00 – Fax : 03.21.13.10.01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
SOUDAGE**



PROGRAMME DETAILLE

1. ÉTUDE SOMMAIRE DES MATERIELS, DES ACCESSOIRES ET DES GAZ

- ✓ Les générateurs de courant de soudage
- ✓ Les coffrets de commande
- ✓ Les torches
- ✓ Les électrodes en tungstène
- ✓ L'équipement de détente des gaz
- ✓ Les métaux d'apport
- ✓ La sécurité au poste de travail

2. ÉTUDE DES PARAMÈTRES INTERVENANTS

- ✓ Les réglages d'intensité
- ✓ Le choix de la buse, de l'électrode
- ✓ Le débit de gaz
- ✓ Le diamètre du métal d'apport.

3. ETUDE SOMMAIRE SUR LES MATERIAUX

- ✓ Les aciers non alliés et faiblement alliés.

4. PRATIQUE DU PROCÉDÉ SUR ACIER AU CARBONE

- ✓ *Exercices de soudage sur tôles éprouvettes épaisseur < 6 mm*
- ✓ *Exercices de soudage sur tubes de différents diamètres*
 - *Types de soudure :*
 - *en angle intérieur*
 - *bord à bord*
 - *Positions de soudage :*
 - *À plat*
 - *En rotation*
 - *Sur tube comiche*
 - *Sur tube, verticale montante*

5. ÉTUDE DES DEFAUTS ET CONTROLE DES SOUDURES

- Identification d'un cordon de soudure sain

6. SÉCURITÉ AU POSTE DE TRAVAIL