

SOUDAGE ARC ÉLECTRIQUE ÉLECTRODES ENROBÉES (AEEE) ACIER

INITIATION

OBJECTIFS

- ✓ Cette formation vise l'acquisition :
 - ↻ De la maîtrise manuelle que nécessite l'application de ce procédé de soudage,
 - ↻ De la technologie des matériels utilisés et des métaux d'apport employés,
 - ↻ De la connaissance des exigences qu'imposent les matières premières de fabrication (soins à apporter au niveau de la manutention des pièces et de leur accostage, de la préparation, du pointage et de la finition des joints soudés).
- ✓ Donner les notions de base dans le procédé de soudage à l'arc électrique électrodes enrobées.

PUBLIC

- Personnel ayant à exécuter des travaux de soudage à l'arc électrique électrodes enrobées appliqués à la réalisation de petits ensembles soudés et des travaux d'entretien courant à plat uniquement.

CONTENU

- Étude de la matière première
- Étude du matériel
- La technologie du procédé
- Les applications sur tôles en acier au carbone

PRE REQUIS

INSCRIPTION

AFPI ARTOIS DOUAISIS

SUPPORTS ET MATERIEL

- Générateur de soudage arc électrique électrodes enrobées / personne

MODALITES PRATIQUES

Durée : Durée à définir selon objectifs

Coût : 230 € HT/Jour /personne

Intervenant : ACM

Lieu :

- Intra entreprise
- Ou atelier ouvert

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

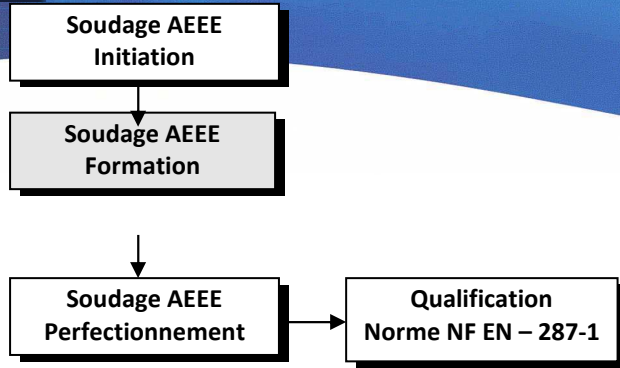
ZAC Du Bord des Eaux – BP 29

62251 HENIN BEAUMONT Cedex

Tél : 03.21.13.10.00 – Fax : 03.21.13.10.01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
SOUDAGE**



PROGRAMME DETAILLE

1. ETUDE SOMMAIRE DE LA MATIERE PREMIERE DE FABRICATION

- Les aciers
 - Élaboration
 - Classification
 - Composition
 - Caractéristiques
- La soudabilité des aciers non alliés
 - Procédés de soudage utilisés

2. ETUDE SOMMAIRE DES MATERIELS, DES ACCESSOIRES, DES ELECTRODES

- Les générateurs de courant de soudage
 - Caractéristiques
 - Classification
- L'outillage du soudeur
- Les électrodes
 - Caractéristiques
 - Classification
 - Les rôles de l'enrobage
- Les étuves
- Les précautions d'utilisation
- La sécurité au poste de travail.

3. LA TECHNOLOGIE DU SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE ELECTRODES ENROBEES

- Les réglages et les caractéristiques de l'arc électrique
- Étude des paramètres de soudage.

PROGRAMME DETAILLE

4. LA PRATIQUE DU PROCEDE SUR LES ACIERS AU CARBONE

- Exercices de pointage de tôles suivant leurs épaisseurs et leurs positions
- Préparation, précautions
- Régularité, disposition des points
- Section du point par rapport à la section du cordon

- *Exercices de soudage sur tôles éprouvettes de 4 à 10 mm d'épaisseur chanfreinées ou non en fonction :*
 - Du type de soudure:
 - * bord à bord
 - * en angle intérieur et extérieur
 - * à clin
 - * en plusieurs passes
 - De la position de soudage :
 - * à plat
 - * en gouttière
 - * verticale en montant ou en descendant

- **Exercices de synthèse de soudage sur maquettes**

PROGRAMME DETAILLE

5. ETUDE DES DEFAUTS ET DU CONTROLE DES SOUDURES

- Identification d'un cordon de soudure sain
- Les défauts visuels
 - Leurs causes
 - Les remèdes
- Les défauts internes
 - Leurs causes
 - Les remèdes.

6. EXERCICES D'APPLICATION

- *Sur acier non alliés*

7. ENTRETIEN - DEPANNAGE DES MATERIELS

- Les incidents de fonctionnement
- Quelques pannes simples
 - Identification
 - Causes
 - Remèdes
- L'entretien général
- Sécurité.

