

PROGRAMMEUR SUR COMMANDE NUMÉRIQUE

OBJECTIF

- ✓ Former les personnes à la programmation de machines à commande numérique, tant au niveau de la conception du produit, qu'aux méthodes de fabrication à mettre en œuvre.

PUBLIC

- Techniciens d'atelier,
- De bureau des méthodes,
- De bureau d'études
- Ou opérateurs

Devant assurer la programmation et la conduite d'une MOCN.

CONTENUS

Thèmes abordés présentés ci-dessous.

PRE REQUIS

- Avoir suivi le stage : *Opérateur CN option multi métiers* ou *Opérateur CN sur centre d'usinage*
- **Ou** avoir les connaissances équivalentes (évaluées préalablement par nos soins)

VALIDATION DES ACQUIS

Attestation de formation

SUPPORTS ET MATERIEL

- ✓ Environnement didactique NUM 760 T.F, 1060, Heidenhain.
- ✓ Environnement informatique.
- ✓ Pour les stages intra-entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise

MODALITES PRATIQUES

Durée : 5 Jours
Calendrier : Voir proposition

Coût : 210 € HT / jour / personne

Intervenants : ACM

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

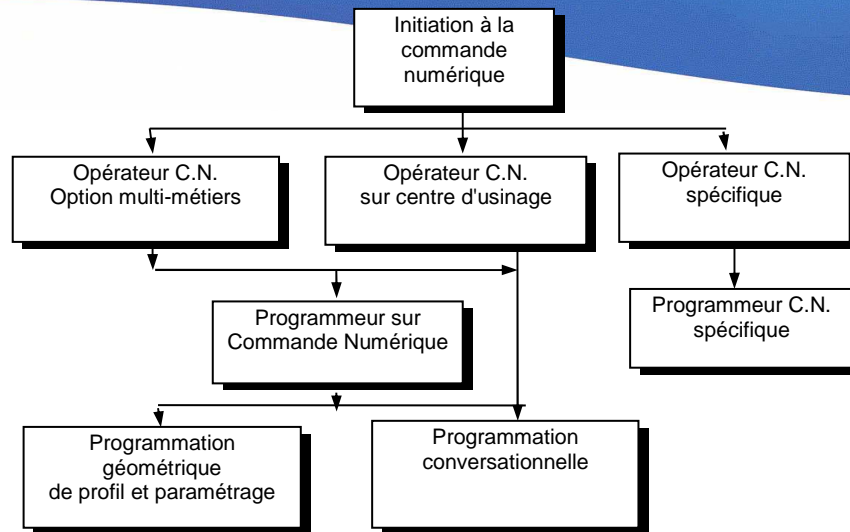
ZAC DU BORD DES EAUX BP 29

62251 HENIN BEAUMONT CEDEX

Tél : 03 21 13 10 00 Fax : 03 21 13 10 01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
COMMANDE NUMÉRIQUE**



PROGRAMME DÉTAILLÉ

À partir du plan de définition de produit fini :

- ✓ Sélection des différentes phases d'usinage
- ✓ Préhension de la pièce
- ✓ Les transferts éventuels
- ✓ L'outillage nécessaire
- ✓ Choix des vitesses et avances
- ✓ Établissement du programme d'usinage pour phase
- ✓ Test du programme
- ✓ Modification et amélioration (cycle de poche, image miroir, dégagement d'urgence)
- ✓ La palettisation (fraisage)

➤ ANALYSE DE FABRICATION

- Détermination des prises de pièces
- Sélection des différentes phases d'usinage
- Choix des outils et des paramètres d'usinage

➤ ETABLISSEMENT DE PROGRAMMES

- Utilisation de cycles préprogrammés
- Imbrication de sous programmes avec rappels de blocs
- Utilisation des images miroir

➤ APPLICATIONS CONCRETES UTILISANT LES PRINCIPALES DIFFICULTES RENCONTREES EN CN

- Programme utilisant 4 outils ou plus

➤ TESTS, MODIFICATIONS ET AMELIORATIONS DES PROGRAMMES