

# PROGRAMMATION SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE SIEMENS

## OBJECTIFS

La stagiaire saura :

- ✓ Maîtriser la programmation des pièces complexes (Norme ISO),
- ✓ Utiliser les cycles constructeurs,
- ✓ Effectuer les réglages machines.

## PUBLIC

Techniciens :

- D'atelier,
- De bureau des méthodes,
- De bureau d'études,
- Ou opérateurs devant assurer la programmation et la conduite d'une MOCN.

## CONTENUS

**Programme détaillé ci-dessous et à adapter selon les spécificités de l'entreprise.**

## PRE REQUIS

- Avoir suivi le stage : *Opérateur sue MOCN Siemens*
- **Ou** avoir les connaissances équivalentes (évaluées préalablement par nos soins)
- **Posséder la maîtrise d'une MOCN**

## VALIDATION DES ACQUIS

Attestation de formation

## SUPPORTS ET MATERIEL

- ✓ Environnement informatique
- ✓ Environnement Siemens
- ✓ Pour les stages en entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise.
- ✓ Exercice par cycle et exercice synthèse

## MODALITES PRATIQUES

Durée : 5 Jours  
Calendrier : Voir proposition

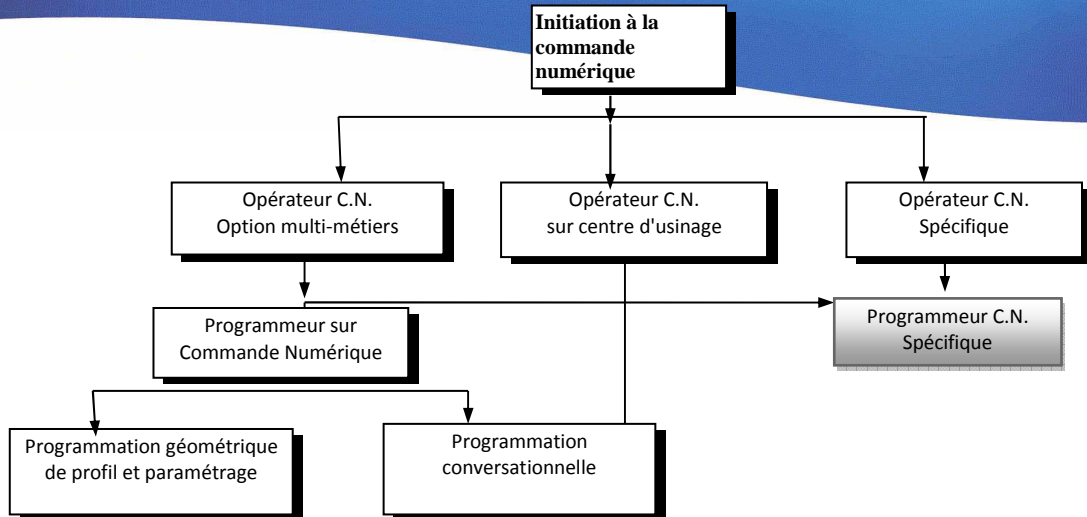
Coût : 210 € HT/ personne / jour  
Intervenants : ACM

Inscriptions :

**AFPI ARTOIS DOUAISIS**  
ZAC DU BORD DES EAUX BP 29  
62251 HENIN BEAUMONT CEDEX  
Tél : 03 21 13 10 00 Fax : 03 21 13 10 01

## FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES  
COMMANDE NUMÉRIQUE**



## PROGRAMME DÉTAILLÉ

À partir du plan de définition de produit fini :

- Sélection des différentes phases d'usinage,
- Préhension de la pièce,
- Les transferts éventuels,
- L'outillage nécessaire,
- Choix des vitesses et avances,
- Établissement du programme d'usinage par phase,
- Test du programme,
- Modification et amélioration (cycle de poche, image miroir, dégagements d'urgence).

### ➤ ANALYSE DE FABRICATION

- Détermination des prises de pièces
- Sélection des différentes phases d'usinage
- Choix des outils et des paramètres d'usinage

### ➤ ETABLISSEMENT DE PROGRAMMES

- Utilisation de cycles préprogrammés
- Imbrication de sous programmes avec rappels de blocs
- Utilisation des images miroir

### ➤ APPLICATIONS CONCRETES UTILISANT LES PRINCIPALES DIFFICULTES RENCONTREES EN CN

- Programme utilisant 4 outils ou plus

### ➤ TESTS, MODIFICATIONS ET AMELIORATIONS DES PROGRAMMES