

PROGRAMMATION PIÈCES DES COMMANDES NUMÉRIQUES

NUM 760 / 1060

OBJECTIFS

- ✓ Créer et optimiser les programmes pièces et de les sauvegarder.
- ✓ Être capable d'interpréter ou de créer un programme pièce ISO et paramétré.
- ✓ Réaliser les réglages des origines et des outils.
- ✓ Configurer une liaison avec une périphérie en vue de réaliser les sauvegardes.

PUBLIC

- Techniciens de méthodes,
- Agents de fabrication.

CONTENUS

Programme détaillé ci-dessous et à adapter selon les spécificités de l'entreprise.

PRE REQUIS

- Avoir suivi le stage : *Utilisation des CN Num 760 - 1060*
- **Ou** avoir les connaissances équivalentes (évaluées préalablement par nos soins)
- **Posséder la maîtrise d'une MOCN**

VALIDATION DES ACQUIS

Attestation de formation

SUPPORTS ET MATERIEL

- ✓ Directeur de commande
- ✓ Environnement informatique
- ✓ Pour les stages en entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise.
- ✓ Exercice par cycle et exercice synthèse

MODALITES PRATIQUES

Durée : 5 Jours
Calendrier : Voir proposition

Coût : nous consulter

Intervenants : ACM

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

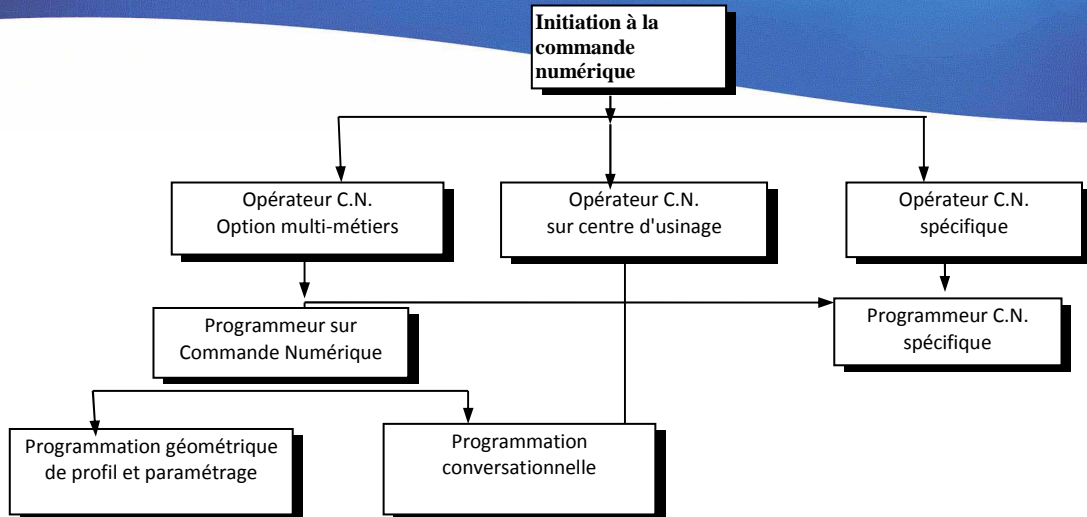
ZAC DU BORD DES EAUX BP 29

62251 HENIN BEAUMONT CEDEX

Tél : 03 21 13 10 00 **Fax** : 03 21 13 10 01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
COMMANDE NUMÉRIQUE**



PROGRAMME DÉTAILLÉ

➤ PRESENTATION DES DIFFERENTES FENETRES DE LA CN

➤ UTILISATION DES MODES DE FONCTIONNEMENT

- Mode manuel,
- POM (prise de référence),
- IMD,
- Automatique.

➤ REALISATION D'UN PROGRAMME PIECE EN ISO ET PARAMETRE

- Déplacement linéaire et interpolation circulaire,
- Appel de sous-programme,
- Saut conditionnel et inconditionnel,
- Étude de variables L,
- Paramètres de correcteurs outils,
- Paramètres de correcteurs dynamiques d'outils,
- Introduction aux paramètres E10000, E20000...

➤ PRESENTATION DES DECALAGES D'ORIGINES

- Pref, décalage (dec 1)
- Décalages d'origines programmes

➤ SAUVEGARDE ET RECHARGEMENT DES PROGRAMMES PIECES

➤ COPIES DE PROGRAMMES EN ZONES PROTEGEES