

PROGRAMMATION SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE

Heidenhain IT NC530, Mazak, Fagor 8055, Philips, Fanuc
16i, 18i, 21i.

OBJECTIFS

La stagiaire saura :

- ✓ Maîtriser la programmation des pièces complexes (Norme ISO),
- ✓ Utiliser les cycles constructeurs,
- ✓ Effectuer les réglages machines.

PUBLIC

- Opérateurs d'une MOCN,
- Programmeurs d'une MOCN.

CONTENUS

**Programme détaillé ci-dessous et à adapter
selon les spécificités de l'entreprise.**

PRE REQUIS

- Avoir suivi le stage : *Utilisation des Sinumerik*
- **Ou** avoir les connaissances équivalentes (évaluées préalablement par nos soins)
- **Posséder la maîtrise d'une MOCN**

VALIDATION DES ACQUIS

Attestation de formation

SUPPORTS ET MATERIEL

- ✓ Environnement informatique
- ✓ Pour les stages en entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise.
- ✓ Exercice par cycle et exercice synthèse

MODALITES PRATIQUES

Durée : 5 Jours
Calendrier : Voir proposition

Coût : nous consulter

Intervenants : ACM

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

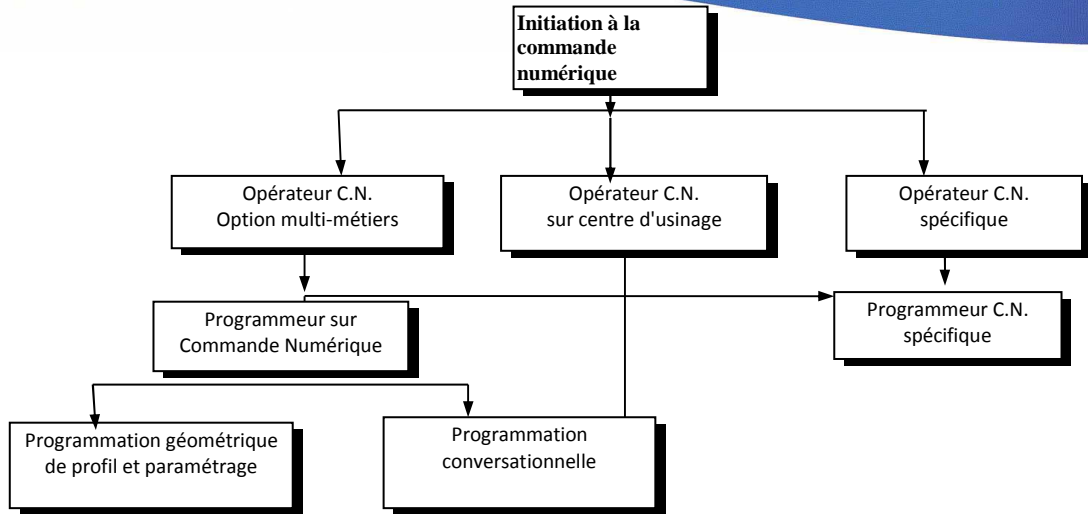
ZAC DU BORD DES EAUX BP 29

62251 HENIN BEAUMONT CEDEX

Tél : 03 21 13 10 00 Fax : 03 21 13 10 01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
COMMANDE NUMÉRIQUE**



PROGRAMME DÉTAILLÉ

- **COMPOSITION DU PROGRAMME MAZATROL**
- **LES FICHIERS VITESSES DE COUPE ET AVANCES**
- **CREATION DE PROGRAMME**
- **EDITION DE PROGRAMMES**
- **COPIAGE DE PROGRAMME**
- **INSERTION DE LIGNE**
- **EFFACEMENT DE LIGNE**
- **EXERCICES**