

OPÉRATEUR SUR MACHINE OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE

HEIDENHAIN IT NC530, MAZAK, FAGOR 8055, PHILIPS, FANUC
16I, 18I, 21I.

Objectifs

- ✓ Acquérir les notions de base, nécessaires à la conduite et à la mise en œuvre d'une machine à commande numérique.

Public

- Opérateurs,
- Ou futurs opérateurs sur M.O.C.N.

CONTENUS

Programme détaillé ci-dessous et à adapter selon les spécificités de l'entreprise.

PRE REQUIS

- Avoir suivi le stage : *Initiation à la CN*
- **Ou** avoir les connaissances équivalentes (évaluées préalablement par nos soins)
- **Posséder la maîtrise d'une machine conventionnelle**

VALIDATION DES ACQUIS

Attestation de formation

SUPPORTS ET MATERIEL

- ✓ Directeur de commande
- ✓ Environnement informatique
- ✓ Pour les stages en entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise.
- ✓ Exercice par cycle et exercice synthèse

MODALITES PRATIQUES

Durée : 5 Jours
Calendrier : Voir proposition

Coût : nous consulter

Intervenants : ACM

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

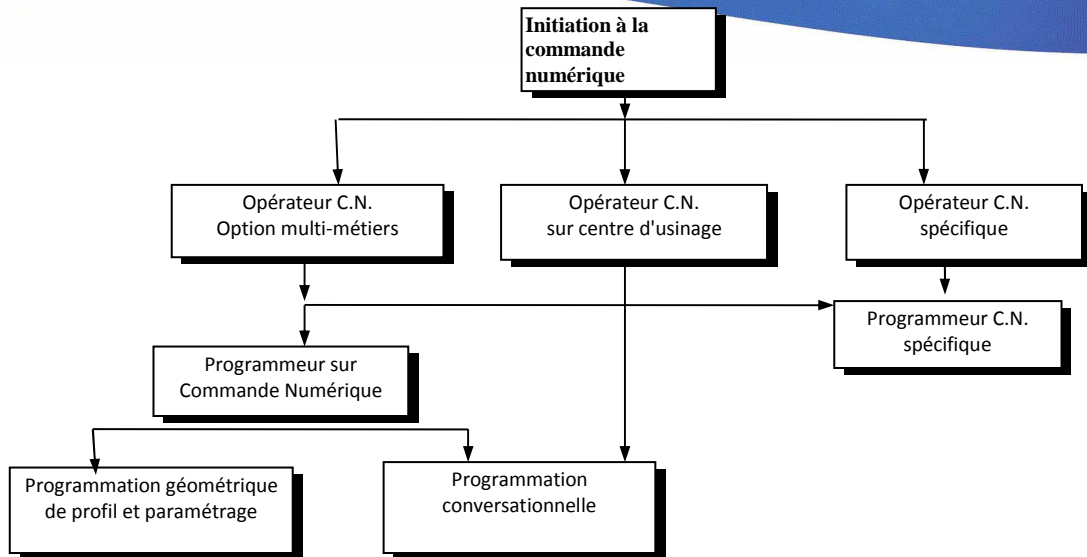
ZAC DU BORD DES EAUX BP 29

62251 HENIN BEAUMONT CEDEX

Tél : 03 21 13 10 00 Fax : 03 21 13 10 01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
COMMANDE NUMÉRIQUE**



PROGRAMME DÉTAILLÉ

À partir du plan de définition de produit fini :

- Sélection des différentes phases d'usinage,
- Préhension de la pièce,
- Les transferts éventuels,
- L'outillage nécessaire,
- Choix des vitesses et avances,
- Établissement du programme d'usinage par phase,
- Test du programme,
- Modification et amélioration (cycle de poche, image miroir, dégagement d'urgence).

➤ ANALYSE DE FABRICATION

- Détermination des prises de pièces
- Sélection des différentes phases d'usinage
- Choix des outils et des paramètres d'usinage

➤ ETABLISSEMENT DE PROGRAMMES

- Utilisation de cycles préprogrammés
- Imbrication de sous programmes avec rappels de blocs
- Utilisation des images miroir

➤ APPLICATIONS CONCRETES UTILISANT LES PRINCIPALES DIFFICULTES RENCONTREES EN CN

- Programme utilisant 4 outils ou plus

➤ TESTS, MODIFICATIONS ET AMELIORATIONS DES PROGRAMMES