

# OPÉRATEUR SUR MACHINE OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE SIEMENS

## OBJECTIFS

- ✓ Maîtriser la programmation des pièces simples (Norme ISO).
- ✓ Acquérir les notions de base, nécessaires à la conduite et à la mise en œuvre d'une machine à commande numérique.

## PUBLIC

- Opérateurs,
- Ou futurs opérateurs sur M.O.C.N.

## CONTENUS

**Programme détaillé ci-dessous et à adapter selon les spécificités de l'entreprise.**

## PRE REQUIS

- Avoir suivi le stage : *Initiation à la CN*
- **Ou** avoir les connaissances équivalentes (évaluées préalablement par nos soins)
- **Posséder la maîtrise d'une machine conventionnelle**

## VALIDATION DES ACQUIS

Attestation de formation

## SUPPORTS ET MATERIEL

- ✓ Directeur de commande SIEMENS
- ✓ Environnement informatique
- ✓ Pour les stages en entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise.
- ✓ Exercice par cycle et exercice synthèse

## MODALITES PRATIQUES

Durée : 5 Jours  
Calendrier : Voir proposition

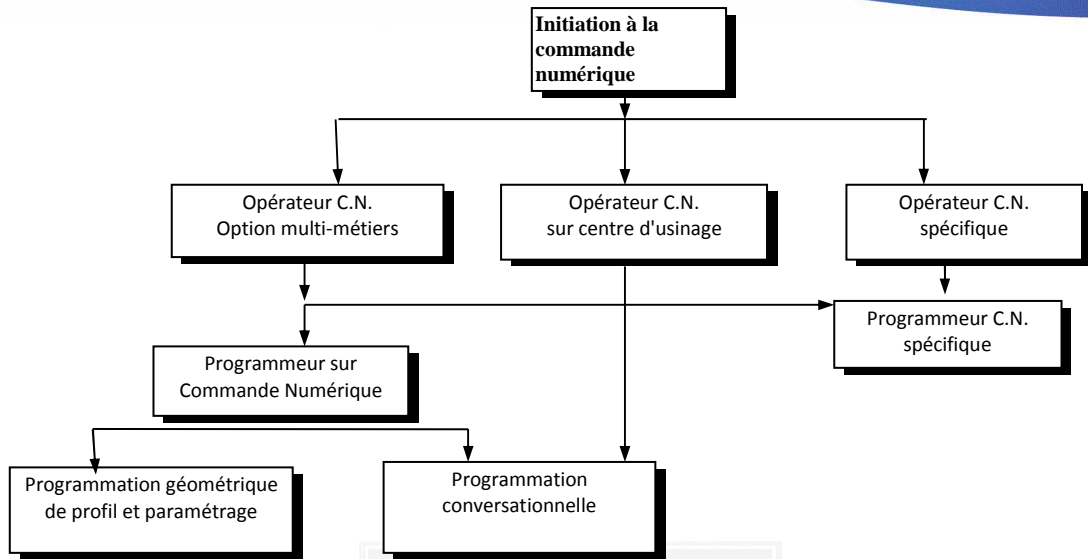
Coût : 210 € HT / jour / personne  
Intervenants : ACM

Inscriptions :

**AFPI ARTOIS DOUAISIS**  
ZAC DU BORD DES EAUX BP 29  
62251 HENIN BEAUMONT CEDEX  
Tél : 03 21 13 10 00 Fax : 03 21 13 10 01

## FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES  
COMMANDE NUMÉRIQUE**



## PROGRAMME DÉTAILLÉ

- Le pupitre de commande et son utilisation
- Les origines (machine, mesures, pièce, programme).
- Les outils utilisés, vitesses de coupe et avances
- Les axes de la machine et leurs déplacements, leurs avances :
  - Interpolation linéaire
  - Interpolation circulaire
  - Programmation de 2 cercles tangents
  - Programmation de chanfreins, congés, arrondis, éléments, angulaires
- Cycles de perçage et cycles d'usinage préprogrammés
- Les fonctions diverses :
  - Sous-programmes
  - Sauts de blocs
- Correction de longueurs d'outils et compensations de diamètres d'outils
- Recherche de numéros de séquences, rappels d'axes et reprise d'un programme

