

# MAINTENANCE COMMANDE NUMÉRIQUE

## NUM 760 – 1060

### MODULE 2

#### OBJECTIFS

- ✓ Maîtriser le langage ladder du processeur machine et l'outil PLCTOOL.
- ✓ Analyser et modifier le programme automate programmable.

#### PUBLIC

- Techniciens de maintenance.

#### CONTENU

Programme détaillé ci-dessous.

#### PRE REQUIS

##### Notions :

- De base sur l'organisation des données sur un disque dur,
- Asservissement d'axes.

**Première expérience** sur machine CN.

#### VALIDATION DES ACQUIS

Attestation de formation

#### SUPPORTS ET MATERIEL

##### Matériel :

- Tour HES 32 Num 1060 et d'un centre d'usinage.
- Axes linéaires et broches numériques.
- Logiciel de sauvegarde PLCTOOL.

##### Supports :

- Support de cours
- Documentation constructeur
- Documentation pédagogique

#### MODALITES PRATIQUES

Durée : 5 Jours par module

Calendrier : Voir proposition  
*Intra uniquement*

Coût : nous consulter

Intervenants : LIEPPE Grégory

Inscriptions :

**AFPI ARTOIS DOUAISIS**

ZAC DU BORD DES EAUX BP 29

62251 HENIN BEAUMONT CEDEX

Tél : 03 21 13 10 00 Fax : 03 21 13 10 01

#### FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES  
PRODUCTIVE SUR MOCN**

## PROGRAMME DÉTAILLÉ

### ➤ ARCHITECTURE GENERALE DE LA NUM 1060

- Présentation des différents constituants
- Structure du programme automate

### ➤ ZONE D'ECHANGE

- Variables systèmes
- Visualisation des variables cote CN et PC
- Entrées et sorties

### ➤ STRUCTURE DU PROGRAMME AUTOMATE

- Contact test et actions
- Fonctions d'usages générales
- Tache d'initialisation, taches systèmes, taches séquentielles
- Sous-programme
- Les composants ladder
- Configuration minimale
- Fonction séquenceur
- Sauvegarde et restitution
- Archivage de l'application automate
- Mise en œuvre de la liaison PLCTOOL
- Sauvegarde et restitution de taches et sous programmes