

MAINTENANCE COMMANDE NUMÉRIQUE

FANUC 31 i

MODULES 1 ET 2

OBJECTIFS

Module 1 :

- ✓ Être capable de diagnostiquer et d'échanger une carte sur un système GE FANUC 31i.
- ✓ Sauvegarder et restituer les données commande numérique et automate.
- ✓ Modifier les principaux paramètres d'une machine.

Module 2 :

- ✓ Être capable de réaliser des modifications sur un programme automate existant (signaux d'interface, E/S, gestion des messages ...).

PUBLIC

- Conducteur,
- Opérateurs,
- Technicien d'installation sur commande numérique.

CONTENU

Programme à définir selon vos spécificités.

PRE REQUIS

Notions :

- De base sur l'organisation des données sur un disque dur,
- Asservissement d'axes.

Première expérience sur machine à commande numérique.

VALIDATION DES ACQUIS

Attestation de formation

SUPPORTS ET MATERIEL

Matériel :

- Console de programmation
- Axes et broches numériques
- Simulateur

Supports :

- Support de cours
- Documentation constructeur
- Documentation pédagogique

MODALITES PRATIQUES

Durée : 5 Jours par module

Calendrier : Voir proposition
Intra uniquement

Coût : nous consulter

Intervenants : LIEPPE Grégory

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

ZAC DU BORD DES EAUX BP 29

62251 HENIN BEAUMONT CEDEX

Tél : 03 21 13 10 00 Fax : 03 21 13 10 01

FILIERE

TECHNIQUES INDUSTRIELLES