

MAINTENANCE COMMANDE NUMÉRIQUE

SIEMENS 840 C

OBJECTIFS

- ✓ Être capable de diagnostiquer et de résoudre des problèmes d'asservissement et d'automate.
- ✓ Faire le paramétrage et l'archivage des données de la CN active.
- ✓ Configurer les liaisons avec les périphériques.
- ✓ Régler le variateur de vitesse analogique ou numérique 611D.
- ✓ Sauvegarder et restituer toutes les données MMC, CN, AP.
- ✓ Décoder des fonctions auxiliaires.

PUBLIC

- Techniciens de maintenance
- Constructeurs de machines équipées de 840 C.

CONTENUS

Programme détaillé ci-dessous.

PRE REQUIS

.

VALIDATION DES ACQUIS

Attestation de formation

SUPPORTS ET MATERIEL

Matériel :

- Console de programmation
- SINUMERIK 840C
- Axes et broches numériques
- Simulateur

Supports :

- Support de cours
- Documentation constructeur
- Documentation pédagogique

MODALITES PRATIQUES

Durée : 10 jours

Calendrier : Voir proposition

Lieu : Intra uniquement

Coût : nous consulter

Intervenants : LIEPPE Grégory
Intra uniquement

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

ZAC DU BORD DES EAUX BP 29

62251 HENIN BEAUMONT CEDEX

Tél : 03 21 13 10 00 Fax : 03 21 13 10 01

FILIERE

TECHNIQUES INDUSTRIELLES

PROGRAMME DÉTAILLÉ

➤ ARCHITECTURE DU POSTE DE COMMANDE

- Mémoires
- Présentation des cartes du rack
- Différents modes de fonctionnement
- Navigation dans les menus

➤ ASSERVISSEMENT

- Paramétrage d'un axe analogique ou numérique
- Interprétation des défauts liés aux asservissements
- Paramètres liés au recalage codeur

➤ SAUVEGARDE ET RESTITUTION

- Sauvegarde des données CN et AP vers la MMC
- Restitution des données CN et AP vers les cartes respectives
- Création d'un protocole série
- Sauvegarde et rechargement à partir du logiciel PCIN
- Restore et backup
- Configuration des périphéries externes
- Adressage des cartes d'entrées et de sorties

➤ SIGNAUX AP

- Utilisation des DB et FB Siemens
- Création des messages et défauts CN et AP
- Création de fonctions M et M indicées

➤ ZONES D'ÉCHANGE

- Code objet (@380...)