

AJUSTAGE

OBJECTIFS

- ✓ Acquérir, et développer les connaissances de base, théoriques et pratiques, pour rendre le stagiaire capable de réaliser des travaux correspondant au 1^{er} échelon de la spécialité.

PUBLIC

- Personnel de fabrication ou d'entretien, ayant peu de connaissances particulières dans cette spécialité.

CONTENU

- Métrologie
- Limage
- Traçage
- Sciage manuel
- Coupe des métaux
- Perçage
- Taraudage Manuel
- Alésage Manuel

PRE REQUIS

INSCRIPTION

AFPI ARTOIS DOUAISIS

SUPPORTS ET MATERIEL

- La pratique et la théorie sont liées.
- Le matériel utilisé est celui du centre de formation ou de l'entreprise.

MODALITES PRATIQUES

Calendrier : à définir selon les objectifs

Coût : 190€ HT /jour /personne

Intervenant : ACM

Inscriptions :

AFPI ARTOIS DOUAISIS

ZAC Du Bord des Eaux – BP 29

62251 HENIN BEAUMONT Cedex

Tél : 03.21.13.10.00 – **Fax** : 03.21.13.10.01

FILIERE

**TECHNIQUES INDUSTRIELLES
MECANIQUE USINAGE**

PROGRAMME DETAILLE

➤ METROLOGIE :

- Rappels sur les unités de mesure utilisées en construction mécanique
- Tolérances dimensionnelles des pièces lisses
- Le pied à coulisse

➤ LE LIMAGE :

- Caractéristiques des limes courantes
- Pratique du limage (surfaces planes, perpendiculaires, parallèles, avec contrôles géométriques et dimensionnels)

➤ LE TRAÇAGE :

- Les outils de traçage
- Construction de tracés géométriques (droites parallèles, perpendiculaires, angles caractéristiques, raccordements d'arcs)
- Affûtage des outils (pointeau, pointe à tracer)

➤ LE SCIAGE MANUEL

- Caractéristiques d'une lame de scie
- Choix d'une lame de scie
 - *Exercices pratiques de sciage*

➤ LA COUPE DES METAUX

- Notions sur le principe de la coupe
- L'outil coupant (généralités)

➤ LE PERÇAGE

- Vitesse de coupe, vitesse de rotation
- Caractéristiques du foret hélicoïdal
- Traçage en vue de perçage
- Pratique du perçage
- Règles de sécurité liées au perçage

➤ LE TARAUDAGE MANUEL

- Caractéristiques du filetage triangulaire ISO
- Le taraud à main
- Pratique du taraudage manuel

➤ L'ALEPAGE MANUEL

- But de l'opération d'alésage
- L'alésoir à main
- Pratique de l'alésage manuel